

TRIDON® Хомуты червячные из штампованной ленты с закругленными краями



12мм



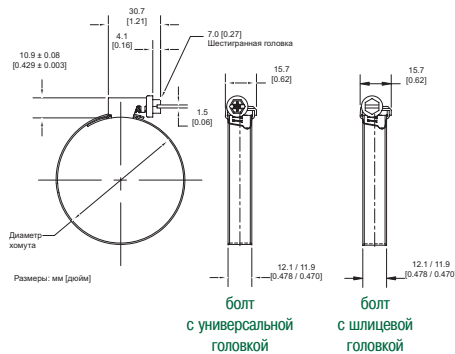
9мм



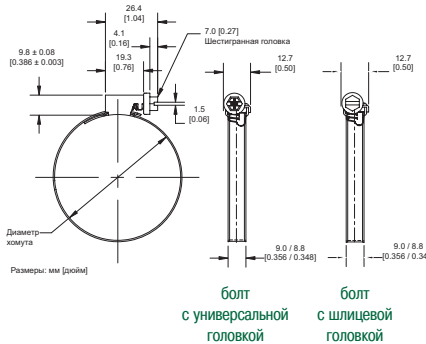
7.5мм

Серия	Ширина ленты	Код исполнения	Вариант исполнения червячного болта
141	12 mm	W1	Шестигранный червячный болт под ключ 7мм с головкой под шлицевую и крестовую отвертку
142	12 mm	W2	Шестигранный червячный болт под ключ 7мм с головкой под шлицевую и крестовую отвертку
143	12 mm	W3	Шестигранный червячный болт под ключ 7мм с головкой под шлицевую отвертку
144	12 mm	W4	Шестигранный червячный болт под ключ 7мм с головкой под шлицевую отвертку
145	12 mm	W5	Шестигранный червячный болт под ключ 7мм с головкой под шлицевую отвертку
131	9 mm	W1	Шестигранный червячный болт под ключ 7мм с головкой под шлицевую и крестовую отвертку
132	9 mm	W2	Шестигранный червячный болт под ключ 7мм с головкой под шлицевую и крестовую отвертку
133	9 mm	W3	Шестигранный червячный болт под ключ 7мм с головкой под шлицевую отвертку
134	9 mm	W4	Шестигранный червячный болт под ключ 7мм с головкой под шлицевую отвертку
135	9 mm	W5	Шестигранный червячный болт под ключ 7мм с головкой под шлицевую отвертку
121	7.5 mm	W1	Шестигранный червячный болт под ключ 6мм с головкой под шлицевую и крестовую отвертку
122	7.5 mm	W2	Шестигранный червячный болт под ключ 6мм с головкой под шлицевую и крестовую отвертку
123	7.5 mm	W3	Шестигранный червячный болт под ключ 6мм с головкой под шлицевую отвертку
124	7.5 mm	W4	Шестигранный червячный болт под ключ 6мм с головкой под шлицевую отвертку
125	7.5 mm	W5	Шестигранный червячный болт под ключ 6мм с головкой под шлицевую отвертку

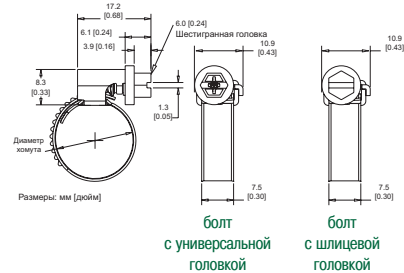
Ширина ленты 12 мм



Ширина ленты 9 мм



Ширина ленты 7.5 мм



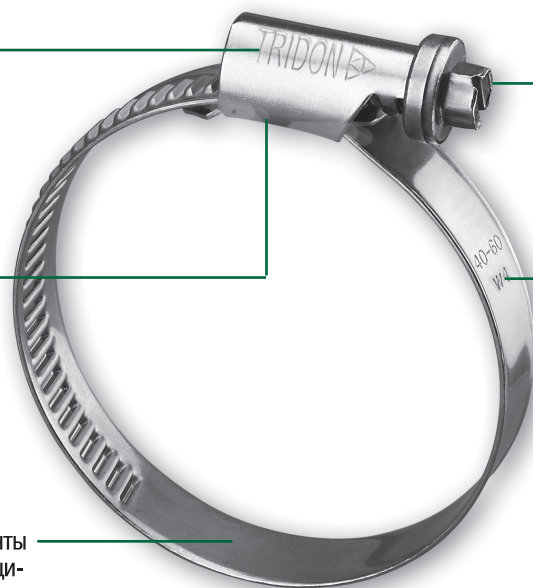
	Сопrotивление коррозии	Типичное применение	Лента	Червячный винт	Корпус замка
W1	Низкие требования	Домашнее хозяйство, трубопроводы в закрытых помещениях	Низкоуглеродистая или углеродистая сталь с гальваническим покрытием	Низкоуглеродистая или углеродистая сталь с гальваническим покрытием	Низкоуглеродистая или углеродистая сталь с гальваническим покрытием
W2	Умеренные требования	Автомобили, грузовики, некоторые случаи в машиностроении	Нержавеющая сталь серии AISI 430, хромистая сталь	Низкоуглеродистая или углеродистая сталь с гальваническим покрытием	Нержавеющая сталь серии AISI 430, хромистая сталь
W3	Средние требования	Оригинальные запчасти для конвейерной сборки автомобилей	Нержавеющая сталь серии AISI 430, хромистая сталь	Нержавеющая сталь серии AISI 430, хромистая сталь	Нержавеющая сталь серии AISI 430, хромистая сталь
W4	Высокие требования Могут быть выполнены из немагнитивающейся стали	Для особо важных соединений в автомобилях таких, как топливные трубопроводы, важные электронные цепи, высокотехнологичные механические разработки, сельскохозяйственные машины, мотобайки, оборудование, работающее на открытом воздухе	Нержавеющая сталь серии AISI 304, Никель-хромистая сталь, аустенитная сталь, блестящая и долговечная	Нержавеющая сталь серии AISI 304, Никель-хромистая сталь, аустенитная сталь, блестящая и долговечная	Нержавеющая сталь серии AISI 304, Никель-хромистая сталь, аустенитная сталь, блестящая и долговечная
W5	Максимальные требования Устойчивы к воздействию морской воды Могут быть выполнены из немагнитивающейся стали	Важные электронные цепи, судостроение, оборонные технологии, пищевая промышленность, оборудование по очистке сточных вод, химическая промышленность и индустрия.	Нержавеющая сталь серии AISI 316, Хромомолибденовая сталь, аустенитная сталь	Нержавеющая сталь серии AISI 316, Хромомолибденовая сталь, аустенитная сталь	Нержавеющая сталь серии AISI 316, Хромомолибденовая сталь, аустенитная сталь

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

Штампованный логотип TRIDON на корпусе замка для узнаваемости производителя, которому можно доверять

Конструкция седла оптимизирована для точной фиксации корпуса замка на ленте хомута при длительных растягивающих нагрузках

Гладкая внутренняя поверхность ленты хомута с закругленными краями защищает мягкие шланги от повреждения



Уникальная конструкция червячного болта и ассиметричный корпус замка обеспечивают равномерную силу уплотнения и оптимальное соотношение усилия и момента при затяжке хомута

На ленте хомута проштампованы спецификация материала и диапазон применения хомута для помощи в идентификации изделия

Соответствует или превышает стандарт DIN 3017

TRIDON® Хомуты червячные из штампованной ленты с закругленными краями

Ширина ленты	Исполнение W1	Исполнение W2	Исполнение W3	Исполнение W4	Исполнение W5	Диапазон применения		Вращающий момент на головке болта				
						Серия-Размер	Серия-Размер	Серия-Размер	Серия-Размер	Серия-Размер	Диаметр Мин-Макс (мм)	Диаметр Мин-Макс (дюйм)
7.5мм	121-012	122-012	123-012	124-012	125-012	8-12	5/16 - 15/32	28	3.16	15	1.70	
	121-016	122-016	123-016	124-016	125-016	10-16	13/32 - 5/8	28	3.16	15	1.70	
	121-018	122-018	123-018	124-018	125-018	12-18	15/32 - 11/16	28	3.16	15	1.70	
	131-012	132-012	133-012	134-012	135-012	8-12	5/16 - 15/32	35	3.95	17.5	1.98	
	131-016	132-016	133-016	134-016	135-016	8-16	5/16 - 5/8	35	3.95	17.5	1.98	
	131-018	132-018	133-018	134-018	135-018	12-18	15/32 - 11/16	35	3.95	17.5	1.98	
	131-020	132-020	133-020	134-020	135-020	12-20	15/32 - 25/32	40	4.52	26	3.00	
	131-027	132-027	133-027	134-027	135-027	16-27	5/8 - 1 1/16	40	4.52	26	3.00	
	131-032	132-032	133-032	134-032	135-032	20-32	25/32 - 1 1/4	40	4.52	26	3.00	
	131-040	132-040	133-040	134-040	135-040	25-40	1 - 1 9/16	40	4.52	26	3.00	
	131-045	132-045	133-045	134-045	135-045	30-45	1 3/16 - 1 3/4	40	4.52	26	3.00	
	131-050	132-050	133-050	134-050	135-050	30-50	1 3/16 - 1 31/32	40	4.52	26	3.00	
9мм	131-060	132-060	133-060	134-060	135-060	40-60	1 9/16 - 2 3/8	40	4.52	26	3.00	
	131-065	132-065	133-065	134-065	135-065	45-65	1 3/4 - 2 1/2	40	4.52	26	3.00	
	131-070	132-070	133-070	134-070	135-070	50-70	1 31/32 - 2 3/4	40	4.52	26	3.00	
	131-075	132-075	133-075	134-075	135-075	55-75	2 3/16 - 2 15/16	40	4.52	26	3.00	
	131-080	132-080	133-080	134-080	135-080	60-80	2 3/8 - 3 1/8	40	4.52	26	3.00	
	131-090	132-090	133-090	134-090	135-090	70-90	2 3/4 - 3 1/2	40	4.52	26	3.00	
	131-100	132-100	133-100	134-100	135-100	80-100	3 1/8 - 3 15/16	40	4.52	26	3.00	
	131-110	132-110	133-110	134-110	135-110	90-110	3 1/2 - 4 5/16	40	4.52	26	3.00	
	131-120	132-120	133-120	134-120	135-120	100-120	3 5/16 - 4 23/32	40	4.52	26	3.00	
	131-130	132-130	133-130	134-130	135-130	110-130	4 5/16 - 5 1/8	40	4.52	26	3.00	
	131-140	132-140	133-140	134-140	135-140	120-140	4 23/32 - 5 1/2	40	4.52	26	3.00	
	131-150	132-150	133-150	134-150	135-150	130-150	5 1/8 - 5 29/32	40	4.52	26	3.00	
	131-160	132-160	133-160	134-160	135-160	140-160	5 1/2 - 6 9/32	40	4.52	26	3.00	
	12мм	141-027	142-027	143-027	144-027	145-027	16-27	5/8 - 1 1/16	71	8.02	44	5.00
		141-032	142-032	143-032	144-032	145-032	20-32	25/32 - 1 1/4	71	8.02	44	5.00
		141-040	142-040	143-040	144-040	145-040	25-40	1 - 1 9/16	73	8.47	44	5.00
		141-045	142-045	143-045	144-045	145-045	30-45	1 3/16 - 1 3/4	73	8.47	44	5.00
		141-050	142-050	143-050	144-050	145-050	30-50	1 3/16 - 1 31/32	73	8.47	44	5.00
141-060		142-060	143-060	144-060	145-060	40-60	1 9/16 - 2 3/8	73	8.47	44	5.00	
141-065		142-065	143-065	144-065	145-065	45-65	1 3/4 - 2 1/2	73	8.47	44	5.00	
141-070		142-070	143-070	144-070	145-070	50-70	1 31/32 - 2 3/4	73	8.47	44	5.00	
141-075		142-075	143-075	144-075	145-075	55-75	2 3/16 - 2 15/16	73	8.47	44	5.00	
141-080		142-080	143-080	144-080	145-080	60-80	2 3/8 - 3 1/8	73	8.47	44	5.00	
141-090		142-090	143-090	144-090	145-090	70-90	2 3/4 - 3 1/2	73	8.47	44	5.00	
141-100		142-100	143-100	144-100	145-100	80-100	3 1/8 - 3 15/16	73	8.47	44	5.00	
141-110		142-110	143-110	144-110	145-110	90-110	3 1/2 - 4 5/16	73	8.47	44	5.00	
141-120		142-120	143-120	144-120	145-120	100-120	3 5/16 - 4 23/32	73	8.47	44	5.00	
141-130		142-130	143-130	144-130	145-130	110-130	4 5/16 - 5 1/8	73	8.47	44	5.00	
141-140		142-140	143-140	144-140	145-140	120-140	4 23/32 - 5 1/2	73	8.47	44	5.00	
141-150		142-150	143-150	144-150	145-150	130-150	5 1/8 - 5 29/32	73	8.47	44	5.00	
141-160		142-160	143-160	144-160	145-160	140-160	5 1/2 - 6 9/32	73	8.47	44	5.00	

Для применения в судостроении мы рекомендуем хомуты, изготовленные как минимум из нержавеющей стали класса 300 (исполнение W4).

При использовании хомутов непосредственно на поверхности из оцинкованной стали мы рекомендуем сделать промежуточный слой из токопроводящих материалов, таких как виниловая изоляционная лента.